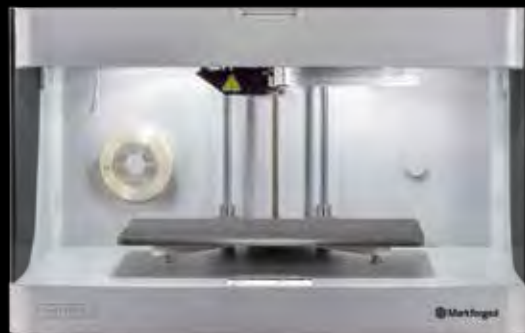


ONYX PRO



長繊維グラスファイバーを使用できる工業製品向け FDM プリンタ

長繊維のグラスファイバーを補強材として造形し
高精細・高精度を実現する 3D プリンタです。

マイクロカーボン強化フィラメントで強く美しいカーボンブラックの
造形物を卓上で手軽に造形。一人一台、工業製品レベルの
3D プリンタを所有する時代へ。

特徴

- 平面度・精度はハイエンドプリンタ並み
- 反りにくく熱変形しにくいので精度の必要な造形物にも使用可能
- 表面の仕上げも美しく、この価格帯ではいままでにない造形表現が可能
- 剛性、寸法安定性、耐環境性を発揮



細かな文字の凹凸も再現できる高精度



エッジの表現も角の鋭さを保って表現



使用例

各種生産治具、生産ツールに



高精度・高強度で造形
できるため、治具/生産
ツールに使用できます。

機能試作用モデルに



デザイン確認だけでなく
負荷のかかる機能検証
にも使用できます。

材料の特性

ベースプラスチック

オニクス素材 (Onyx) … 高耐熱 (熱変形温度試験 ASTM D648 : 145℃) のマイクロカーボン強化ナイロンフィラメント。ナイロンの靱性と繊維の剛性を持ち、反りも排除。

Precise PLA … 積層造形業界で最も一般的なプロトタイプング材料の1つであるポリ乳酸 (PLA 樹脂) です。カラーラインナップは、黄色、赤、緑、青、オレンジ、黒、白、灰色の8種類です。

Smooth TPU … 硬めのゴムのような素材で柔軟性・弾力・摩擦力、耐衝撃性・振動吸収を有しています。



山路を登る オニクス素材 (Onyx) リながら



Precise PLA



Smooth TPU

補強用 長繊維ファイバー

グラスファイバー … 低コストでABSの10倍以上の強度を実現。カーボンファイバーの2倍の重量、40%の強度をもつ。

仕様

造形機能	
造形方法	熱可塑性樹脂造形 (FFF) 長繊維熱溶解造形 (CFF)
最大造形サイズ[X,Y,Z]	320mm X 132mm X 154mm
最少積層ピッチ	100µm、200µm
押出装置/ノズル	2/2
造形中断/再開	○
機械仕様	
本体サイズ[X,Y,Z]	584mm X 330mm X 355mm
本体重量	16Kg
電力	100V

使用環境 (周囲温度)	
20℃～26℃	マテリアル充填、プリンタ動作時 *推奨
使用環境 (周囲湿度)	
40%～60% 結露のない事	マテリアル充填、プリンタ動作時 *推奨

ソフトウェア	
ソフトウェア	クラウドベース
サポートOS	Mac OS 10.7, Win7+
サポートブラウザ	Chrome30+
入力ファイル形式	STL
インターフェイス	Wifi, Ethernet, USB Flash Drive

■お問い合わせ■ 株式会社 ファソテック <https://www.fasotec.co.jp> E-mail: info@fasotec.co.jp

本社 : 〒261-8501 千葉県千葉市美浜区中瀬1-3 幕張テクノガーデンB棟21階 TEL:043-212-2511 FAX:043-212-2515

宇都宮エンジニアリングセンター : 〒321-0106 栃木県宇都宮市上横田町770-1 TEL:028-678-2815

名古屋オフィス : 〒460-0008 愛知県名古屋市中区栄1-13-2 愛織第2ビル4階 TEL:052-212-5655

大阪オフィス : 〒550-0005 大阪府大阪市西区 西本町1丁目7-20 AXIS CENTER本町ビル7階 703号室 TEL:06-6538-3368



ファソテックはUS Markforged社と販売代理店(Authorized Reseller)契約を締結しています。正規トレーニングを受講の「認定エンジニア」がサポートを致しますので安心してお任せ下さい。